

Уплотнительные герметизирующие материалы для трубопроводной арматуры марки «Гермокор»

для проектных и инженеринговых компаний, заводов-производителей и эксплуатирующих предприятий



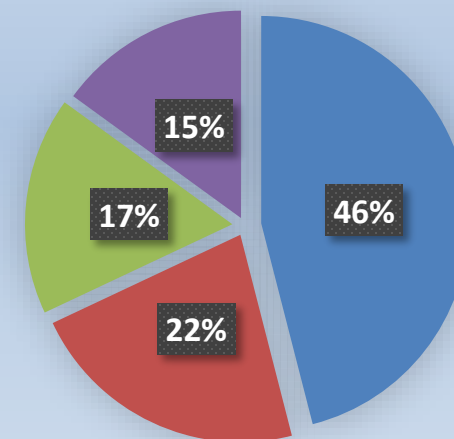
НЕФТЕХИМИЧЕСКИЙ
ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЙ КЛАСТЕР
РЕСПУБЛИКИ БАШКОРТОСТАН

Цели и задачи реализации проекта

Подавляющее большинство (до 50%) отказов работающих в условиях интенсивных нагрузок и негативных сред деталей и механизмов трубопроводной арматуры происходит из-за потери герметичности и протекания транспортируемых сред.

- нарушения герметичности оборудования
- внешние воздействия техногенного характера
- ошибки персонала
- внешние воздействия природного характера

По данным ЦСМРН АН РТ



Обеспечение высококачественными уплотнительными герметизирующими смазочными материалами отечественного производства, эффективно работающими в условиях тяжело нагруженной, агрессивной среды и обладающими свойствами восстановительного эффекта – актуальная и выполнимая задача.

Уплотнительная паста «Гермокор» является инновационным материалом для применения в запорной арматуре магистральных трубопроводов нефтяной промышленности для герметизации и исключения потерь.



В отличие от аналогов, предлагаемая паста обладает высокой стойкостью к расслаиванию, высокими значениями температуры каплепадения, лучшей адгезией к поверхности металла



Уплотнительная герметизирующая паста «Гермокор», обладает более высокими смазывающими свойствами, что облегчает работу по перестановке кранов, а также увеличивает срок их эксплуатации



В состав пасты «Гермокор» включены компоненты относящиеся к малоопасным веществам и трудно горючим материалам. Соответствует всем санитарным требованиям, экологически безопасна.

Применение уплотнительной пасты, обладающей консервирующими свойствами, позволит исключить случаи разгерметизации трубопроводной арматуры на начальных этапах эксплуатации и оптимизировать затраты на её техническое обслуживание



Стабильная к расслоению основа пасты получена с использованием кремнийорганических олигомеров и нефтяных масел в виде раствора, устойчивого при температурах от минус 60°C до плюс 120°C

Подача уплотнительных паст в узлы уплотнения и смазки производится нагнетанием ее под высоким давлением с помощью ручных или автоматических устройств



С применением уплотнительных материалов, рабочие параметры трубопроводной арматуры, восстанавливаются в 50 процентов случаев и обеспечивают дальнейшую эксплуатацию оборудования



Применение уплотнительных паст двойного назначения в трубопроводной арматуре позволит обеспечить надежную эксплуатацию оборудования, без регламентного обслуживания не менее 1,5 лет (при использовании в арматуре аналогичных материалов, шесть месяцев)



В зависимости от способа применения выпускается в виде марок:

- ✓ «Гермокор-нефть»
- ✓ «Гермокор-очиститель»
- ✓ «Гермокор-герметик»



Технические характеристики пасты «Гермокор»

Параметры	Типы пасты «Гермокор»		
	Гермокор-нефть	Гермокор-очиститель	Гермокор-герметик
Рабочая температура, °С	-60...+120	-40...+80	-70...+150
Пенетрация при 20 °С	140-160	290-350	110-130
Коллоидная стабильность, %, не более	4	Не нормируется	3
Массовая доля воды, %, не более	0,2	0,3	0,2
Коррозионное воздействие на металл	Выдерживает		

Возможность разработки паст по техническому заданию заказчика



Марка «Гермакор-нефть»
применяется для набивки
механизмов уплотнения всех
типов запорно-регулирующей
аппаратуры нефтепроводов во
всех климатических зонах



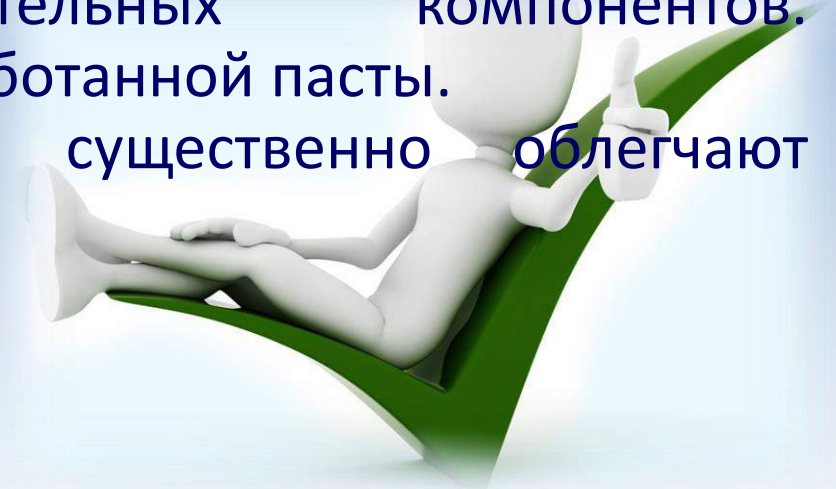
Марка «Гермокор-очиститель» предназначена для удаления образовавшихся загущенных отложений в подводящих каналах запорных кранов, восстановления проходимости уплотнительных материалов по подводящим каналам



Марка «Гермокор-герметик» предназначена для устранения утечек в сильно поврежденных механизмах уплотнения всех типов запорно-регулирующей аппаратуры магистральных газонефтепроводов во всех климатических зонах, а также при проведении ремонтных работ

Преимущества паст «Гермокор»

- ✓ Высокая стойкость к расслаиванию делает возможным применение пасты «Гермокор» при температурах от -60°C до $+120^{\circ}\text{C}$.
- ✓ Более высокое значение температуры каплепадения свидетельствует об увеличении предела работоспособности паст при высоких температурах и обеспечивается использованием масел, имеющих высокие смазывающие характеристики.
- ✓ Лучшая смачиваемая способность поверхности металла существенно повышает герметизирующие свойства пасты «Гермокор» и обеспечивается использованием соответствующих добавок.
- ✓ Полная совместимость кремнийорганической и нефтяной основ пасты «Гермокор» обеспечивается использованием дополнительных компонентов. Вводимые компоненты составляют «Know-how» разработанной пасты.
- ✓ Более высокие смазывающие свойства пасты существенно облегчают перестановки крана.
- ✓ Не требует особых условий хранения, экологична.



Паста «Гермокор» поставляется

- ✓ Туба картуш (0,8 кг);
- ✓ Металлизированное ведро (20 кг)



Уплотнительные пасты успешно прошли испытания в «Газпром ВНИИГАЗ» и имеют необходимые сертификаты

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.AG81.H10000
Срок действия с 06.12.2017 по 05.12.2018
№ 0221706

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ОПРН 111746234260. ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ ООО «Бригата»
Адрес: 125003, Россия, Московская область, Люберецкий район, с/пос. Троицкое, Промышленная территория, корпус 52Б.
Телефон: +7495328497, факс: +7495323497, адрес электронной почты: o@brigatagroup.ru
Адрес сайта: www.rosstat.gov.ru

ПРОДУКЦИЯ Пасты уплотнительные «Гермокор», марка «Гермокор-2», «Гермокор-3», «Гермокор-4», «Гермокор-5», «Гермокор-6», «Гермокор-7», «Гермокор-8», «Гермокор-9», «Гермокор-10», «Гермокор-11», «Гермокор-12», «Гермокор-13», «Гермокор-14», «Гермокор-15», «Гермокор-16», «Гермокор-17», «Гермокор-18», «Гермокор-19», «Гермокор-20», «Гермокор-21», «Гермокор-22», «Гермокор-23», «Гермокор-24», «Гермокор-25», «Гермокор-26», «Гермокор-27», «Гермокор-28», «Гермокор-29», «Гермокор-30», «Гермокор-31», «Гермокор-32», «Гермокор-33», «Гермокор-34», «Гермокор-35», «Гермокор-36», «Гермокор-37», «Гермокор-38», «Гермокор-39», «Гермокор-40», «Гермокор-41», «Гермокор-42», «Гермокор-43», «Гермокор-44», «Гермокор-45», «Гермокор-46», «Гермокор-47», «Гермокор-48», «Гермокор-49», «Гермокор-50», «Гермокор-51», «Гермокор-52», «Гермокор-53», «Гермокор-54», «Гермокор-55», «Гермокор-56», «Гермокор-57», «Гермокор-58», «Гермокор-59», «Гермокор-60», «Гермокор-61», «Гермокор-62», «Гермокор-63», «Гермокор-64», «Гермокор-65», «Гермокор-66», «Гермокор-67», «Гермокор-68», «Гермокор-69», «Гермокор-70», «Гермокор-71», «Гермокор-72», «Гермокор-73», «Гермокор-74», «Гермокор-75», «Гермокор-76», «Гермокор-77», «Гермокор-78», «Гермокор-79», «Гермокор-80», «Гермокор-81», «Гермокор-82», «Гермокор-83», «Гермокор-84», «Гермокор-85», «Гермокор-86», «Гермокор-87», «Гермокор-88», «Гермокор-89», «Гермокор-90», «Гермокор-91», «Гермокор-92», «Гермокор-93», «Гермокор-94», «Гермокор-95», «Гермокор-96», «Гермокор-97», «Гермокор-98», «Гермокор-99», «Гермокор-100»
ТУ 2257-002-74488796-2014
Серебряный выпуск

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ
ТУ 2257-002-74488796-2014

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «ЭкваРемСервис»
ИНН: 775531444
Адрес: 117090, Россия, город Москва, улица Верещагина Пруды, дом 3, блок А.

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН Общество с ограниченной ответственностью «ЭкваРемСервис»
Адрес: 117090, Россия, город Москва, улица Верещагина Пруды, дом 3, блок А.
Телефон: +7 (495) 7751940, факс: +7 (495) 9848488, адрес электронной почты: info@ekva.ru

НА ОСНОВАНИИ протокола № 21575-392/1-137.604 от 05.12.2017 года Испытательной лаборатории Общества с ограниченной ответственностью «Испытательное предприятие» регистрационный номер аттестата аккредитации № РОСС RU.360121A396.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Схема сертификации: Зс

Руководитель органа *М.П.* Е.В. Мартышкин
Эксперт *М.П.* Ж.В. Иванова

Сертификат по применяется при обязательной сертификации

ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО «ГАЗПРОМ»
ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ ПРИРОДНЫХ ГАЗОВ И ГАЗОВЫХ ТЕХНОЛОГИЙ – ГАЗПРОМ ВНИИГАЗ»

142717 Московская обл., Ленинский район, пос. Развилка тел: (498) 657-42-06 факс: (498) 657-96-05, vniigaz@vniigaz.gazprom.ru

УТВЕРЖДАЮ
Заместитель Генерального
директора по науке
ООО «Газпром ВНИИГАЗ»
В.В. Воронин
«4» декабря 2015 г.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ
№ 31323949-012-2015

по результатам экспертизы технических условий Пасты уплотнительная конденсатостойкая 131-435 ТУ 2257-001-74488796-2014 и Пасты «Гермокор» ТУ 2257-002-74488796-2014 ООО «ЭкваРемСервис» (Письмо ОАО «Газпром» № 03/08/1-7223 от 10.12.2014)

1 Основание для проведения экспертизы

Основанием для проведения исследования является поручение Первого заместителя начальника Департамента по транспортировке, подземному хранению и использованию газа ОАО «Газпром» С.В. Алимова (письмо № 03/08/1-7223 от 10.12.2014), договор с ООО «ЭкваРемСервис» № 4101515475, СТО Газпром 2-3.5-046-2006 Порядок экспертизы Технических условий на оборудование и материалы, аттестации технологий и оценки готовности организаций к выполнению работ по диагностике и ремонту объектов транспорта газа ОАО «Газпром».

2 Перечень представленных документов

2.1 Технические условия Пасты уплотнительная конденсатостойкая 131-435 ТУ 2257-001-74488796-2014;
2.2 Технические условия Пасты «Гермокор» ТУ 2257-002-74488796-2014;

ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО «ГАЗПРОМ»
ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ ПРИРОДНЫХ ГАЗОВ И ГАЗОВЫХ ТЕХНОЛОГИЙ – ГАЗПРОМ ВНИИГАЗ»

142717 Московская обл., Ленинский район, пос. Развилка тел: (498) 657-42-06 факс: (498) 657-96-05, vniigaz@vniigaz.gazprom.ru

представленных ООО «ЭкваРемСервис» нет. Указанные технические условия соответствуют требованиям ОАО «Газпром».

Представленные протоколы испытаний (Приложения А,Б) подтверждают соответствие представленных на испытание образцов уплотнительных паст требованиям нормативной документации.

Заключение

1. Технические условия Пасты уплотнительная конденсатостойкая 131-435 ТУ 2257-001-74488796-2014, Технические условия Пасты «Гермокор» ТУ 2257-002-74488796-2014 соответствуют требованиям ОАО «Газпром».

2. Проведенные испытания паст уплотнительных конденсатостойких 131-435 типов 0,1,2,3,4,5,6 и паст «Гермокор» в ИЦ «Бытхим-2» подтвердили соответствие образцов паст требованиям нормативной документации.

3. Рекомендуется Пасту уплотнительную конденсатостойкую 131-435 ТУ 2257-001-74488796-2014, Пасту «Гермокор» ТУ 2257-002-74488796-2014 ООО «ЭкваРемСервис» включить в Реестр материалов, технические условия которых соответствуют техническим требованиям ОАО «Газпром» и могут быть использованы при ремонте и техническом обслуживании трубопроводной арматуры на объектах ОАО «Газпром».

Директор Центра компрессорных станций и энерготехнологического оборудования, к.т.н. *С.Ю. Сальников* С.Ю. Сальников
Начальник Лаборатории масел и смазочных материалов, к.х.н. *А.А. Мухин* А.А. Мухин
Заместитель начальника Лаборатории масел и смазочных материалов, к.т.н. *С.Ю. Поляков* С.Ю. Поляков
Начальник лаборатории стандартизации и сертификации *С.Н. Десяткин* С.Н. Десяткин

Вопросы изготовления и поставки паст «Гермокор» можно обсудить:

Офис в г.Москва:

ООО «Экваремкомплект»

+7 (499) 968-84-88

E-mail: info@gazpasta.ru

Представительство в г.Уфа:

Бикметов Рустам

+7 (906) 374-34-44

E-mail: r.bikmetov@gazpasta.ru

